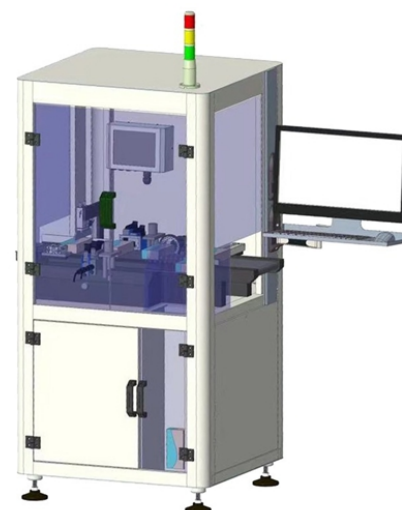


GS1噴印檢查剔除系統(啟益科技獨家代理)

# GS1 Printing Inspection and Rejection System

GS1 Printing Inspection and Rejection System  
噴印檢查剔除系統整合輸送、噴印、檢查、剔除，解決企業生產流程上的痛點，讓生產效能事半功倍

機器設備全機採用鋼構粉體烤漆，硬體零件採用鋁合金 CNC 加工處理，全機採用工業電腦控制，包括資料收取、轉換噴印、儲存、紀錄、拍照、NG 剔除及輸送機速度之演算，提供企業最佳整合方案。



## 專為生技製藥業而設計研發

- 導入設備跨進國際
- 連結公司端 ERP/MES/MIS 系統
- 提高工作效率
- 降低人工錯誤風險與成本

## 有效的機電整合

- 機電資料的整合全檢每一個產品
- 保證出貨的良品達百分百
- 即時明瞭生產進度掌握時效
- 可用於遠端監控與管理

## 可靠的噴碼品質

- 噴碼使用Wolke m610® touch 熱發泡噴碼機
- 墨水具有高辨識率、高附著力特性
- 符合GS1國際標準規範
- 追溯所有產品生產紀錄

## 操作簡單適用

- 大螢幕監控隨時掌握生產進度
- 設定簡易上線容易方便管理
- 可與前端生產設備及後端包裝設備連接
- 墨量不足預知警報減少錯誤

# GS1 Printing Inspection and Rejection System

## GS1 噴印檢查剔除系統

### 機台尺寸

900mm長x 750mm寬 x 1940mm高

\* 訂製為選配

### 輸送機尺寸

1100mm長x 200mm寬 x 800-900mm高(高度可調範圍)

\* 訂製為選配

### 噴印及檢測速度

每分鐘 100盒

### 噴印品牌/噴印範圍

本機採用Wolke m610® touch 熱發泡噴碼機(規格功能詳見型錄)

最多可驅動 4個 12.7毫米高的噴印頭

噴碼高度 12.7 ~ 50.8毫米高

\* 噴頭數量為選配

### 氣源需求

5~7 kg/cm

### 電氣要求

220 VAC 50/60 Hz 單相

### 機器設備功能

- 資料內容自動轉換噴印二維碼(GS1)
- 噴印二維碼(GS1)影像資料比對
- NG二維碼(GS1)自動剔除
- NG二維碼(GS1)可記錄與補噴
- 噴碼數量之批號,日期與時間可記錄與追蹤
- 噴碼數量可設定,到量停止噴印運作

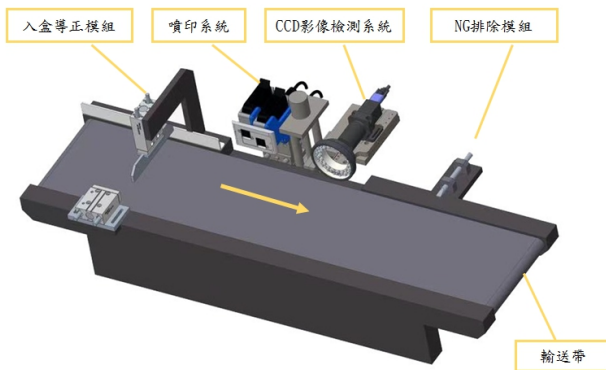
### 機器設備功能

- 噴碼完成OK批號可輸出
- 噴碼完成NG批號可輸出
- 油墨墨量不足預知警報
- NG二維碼(GS1)影像儲存紀錄
- NG二維碼(GS1)連續出錯可設定數量停機
- NG存放區滿料警示
- 可與前後機台設備訊號連接(啟動或停止)

### 機器設備採用2D Code 噴碼控制影像檢查模組

- USB 影像傳輸
- C-Mount 35mm 鏡頭組
- 200 萬畫素數位黑白相機(USB3.0)
- LED 擴散光源
- LED ICH光源控制器
- LED 光源控制線
- HIROSE 12 Pin I/O
- I/O專用端子台
- I/O專用傳輸線
- 工業電腦i7/8G/500G/WIN10 64bit
- 16輸入/16輸出模組
- 影像檢查/控制模組
- 24吋電腦螢幕
- 羅技藍芽無線滑鼠及鍵盤

\* 規格依實際報價為主



by VIDEOJET

CERTIFIED  
ISO 9001  
DOCUMENTED QUALITY



## 專業 責任 認真 規劃 整合

啟益科技銷售據點:

台北、桃園、台中、嘉義、高雄

諮詢專線:  
(02)2648-6812

[www.tidtech.com.tw](http://www.tidtech.com.tw)

啟益科技股份有限公司 地址:221-61新北市汐止區大同路一段239號12樓之8(臺灣科學園區T2)